



JAHRE BERNER

**BERNER
JUBILÄUMS
MAGAZIN**

1 9 6 0 - 2 0 2 0



Berner Torantriebe KG
Graf-Bentzel-Str. 68
72108 Rottenburg / Germany

Telefon +49/(0)74 72/ 98 12-0
Telefax +49/(0)74 72/ 2 50 29

info@berner-torantriebe.de
www.berner-torantriebe.eu

WER WIR SIND UND WAS UNS AUSMACHT.
EINBLICKE UND AUSBLICKE.

VORWORT

Liebe Berner-Freunde,
60 Jahre sind eine lange Zeit. 60 Jahre Berner bedeutet für uns, dass es Zeit ist nach vorne zu blicken, Vergangenes Revue passieren zu lassen und gemeinsam die nächsten Schritte zu gehen.

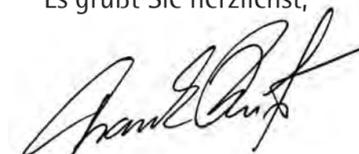
Der Name Berner Torantriebe steht für Innovation, Nachhaltigkeit und Visionen. Im Jahr 1960 hat unsere Reise mit Kurt Berner begonnen, der bereits damals die Idee hatte, eigene Produkte und Patente zu entwickeln. Aus dieser Idee sind dann die ersten Torantriebe entstanden, die den Markt revolutioniert haben. Mit dem Umzug der Firma nach Rottenburg in den 80er Jahren, an den heutigen Standort, und der Übernahme im Jahr 2003 durch die Hörmann Gruppe hat sich vieles verändert, aber eines ist gleich geblieben: Berner Torantriebe ist heute noch genauso persönlich wie damals für seine Kunden da, jederzeit und überall.

Die Berner Produkte sind immer noch genauso überzeugend besser, sicherer und robuster. Auch wenn die Formensprache heute eine andere ist, haben wir immer noch dieselben Ziele und Visionen. Gerade wurde die Firmenerweiterung am Standort Rottenburg fertiggestellt, die neuen Räume sind bezogen und wie gerne hätten wir die Eröffnung der neuen Räumlichkeiten und unser 60-jähriges Jubiläum gemeinsam mit Ihnen gefeiert.

Leider mussten wir diese Pläne aufgrund der Corona Pandemie erst einmal verschieben. Aber trotzdem blicken wir nach vorne und werden Ihnen in den nächsten Monaten unsere neue Garagentorantriebsserie GA im Detail vorstellen, auf die es sich wirklich lohnt neugierig zu sein. Einen kleinen Einblick erhalten Sie bereits auf den Seiten unseres Jubiläums-Magazins. Und: Aufgeschoben ist nicht aufgehoben. Wir werden gemeinsam mit Ihnen feiern. Nicht in diesem Jahr, aber schon bald. Die Erfolgsstory Berner wird fortgesetzt und ich möchte mich an dieser Stelle bei Ihnen allen bedanken, die der Firma Berner Torantriebe in diesen 60 Jahren Ihr Vertrauen geschenkt haben.

Mit diesem Magazin möchten wir Sie auf eine Berner Zeitreise entführen, Sie in unsere Welt mitnehmen und Ihnen die Menschen hinter den Produkten vorstellen. Wir freuen uns auf die nächsten spannenden Jahre gemeinsam mit Ihnen als Team.

Es grüßt Sie herzlichst,



Frank Kiefer

GRATULATIONEN

60 Jahre Berner Torantriebe

Im Jahr 1960 wurde die Firma Kurt Berner Apparatebau in Ammerbuch-Altingen gegründet. Im Jahr 1987 – ein Datum das mich natürlich besonders glücklich macht – erfolgte der Umzug nach Rottenburg, wo sie seitdem angesiedelt sind und die Wirtschaftskraft unserer Stadt mit prägen. Dafür möchte ich allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern Ihres Unternehmens von Herzen danken.

Die Erweiterungsbauten an der Graf-Bentzel-Straße im Jahr 2019 haben mich als Oberbürgermeister ebenfalls sehr gefreut, denn ich sehe sie als Ihr Bekenntnis zum Standort Rottenburg. Und ich hoffe, dass Sie uns weiterhin als eine Stadt erleben, die für Ihre Wünsche ein offenes Ohr hat.

Ich fand ein interessantes Detail auf der Homepage Ihres Unternehmens: Dort war eine Chronik, welche die Geschichte der Firma kurz schildert – aber sie begann im Jahr 2019 und arbeitete sich rückwärts bis 1960 zurück. Das bedeutet: Die Vergangenheit ist wichtig, aber nicht als anekdotischer Selbstzweck, sondern unter der Fragestellung: Wie prägt sie unsere Gegenwart? Was tragen vergangene Ereignisse dazu bei die Zukunft zu gestalten? Und dies, denke ich, ist für ein vorwärts blickendes Unternehmen wie die Berner Torantriebe die richtige Einstellung.

Namens der Stadt gratuliere ich den Berner Torantrieben ganz herzlich zu ihrem runden Jahrestag. Bleiben Sie aktiv auch in Corona-Zeiten, bleiben Sie innovativ – und vor allem: Bleiben Sie uns in Rottenburg erhalten!

STEPHAN NEHER
OBERBÜRGERMEISTER
ROTTENBURG AM NECKAR

Seit vielen Jahren arbeiten die Torbau Schwaben GmbH und die Berner Torantriebe KG schon erfolgreich zusammen, wofür wir nun, auch anlässlich des Firmenjubiläums der Firma Berner, Danke sagen wollen.

Wir schätzen die wirklich ausgezeichnete Produktqualität und Zuverlässigkeit der Berner Produkte, basierend auf der konsequenten Weiterentwicklung.

Für uns bedeutet die Zusammenarbeit mit Berner im Alltagsgeschäft ein reibungsloser Ablauf, bei hin und wieder auftretenden Problemen immer lösungsorientierte Gespräche und, ein nicht minder wichtiger Punkt, immer ein offenes Ohr, wenn es darum geht TBS bei der Entwicklung neuer TBS Produkte zu unterstützen.

„Respekt wird gefordert, Vertrauen wird verdient.“
In diesem Sinne freuen wir uns auf noch viele Jahre vertrauensvolle Zusammenarbeit.

Die Torbau Schwaben GmbH zählt seit nunmehr fast 35 Jahren zu den führenden Anbietern im süddeutschen Raum von Schwing-, Flügel-, Sectional-, Tiefgaragen und Industrietoren. An drei Standorten werden unter anderem hochwertige Bauelemente produziert. Die hochwasserbeständigen AquaLOCK® Systemelemente, diese beinhalten mittlerweile AquaLOCK® Garagentore, AquaLOCK® Nebeneingangstüren sowie AquaLOCK® Drehtore zur Absicherung von Tiefgaragenabfahrten und Grundstückseinfahrten, schützen europaweit TBS Kunden.

ROLAND KAISER
GESCHÄFTSFÜHRER
TORBAU SCHWABEN GMBH

Gratulation zum 60. Jubiläum der Berner Torantriebe KG

Der Blick auf das 60-jährige Jubiläum bedeutet ein Blick auf 6 Jahrzehnte, die durch richtungsweisende Innovationen und kontinuierliche Produktqualität auf dem Markt der Torantriebe geprägt sind. Er zeigt aber auch eine Firmenkultur mit Weitsicht sowie Mut neue Wege zu gehen.

So entschied sich der Gründer Kurt Berner Anfang der 70er Jahre die Ausrichtung seiner Firma zu verändern: Von nun an agierte er nicht mehr als Zulieferer in der Metallindustrie, sondern stellte eigene Garagentorantriebe her. Das war ein wegweisender Schritt, der nicht nur zur Herstellung des ersten Berner Garagentorantriebs führte, sondern nach kurzer Zeit bereits mehr als 10 Patentanmeldungen nach sich zog. Die erfolgreiche Firmengeschichte nahm somit seinen Lauf und in den darauffolgenden Jahren kamen viele weitere Innovationen hinzu. Besonders die C-Schiene, die bis heute aus dem Markt nicht wegzudenken ist, die Soft-Stopp Variante für Antriebe oder der Mega-Safe Antrieb mit Hallsensortechnik, sind hier zu nennen. Auch die Zahl der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter stieg kontinuierlich. Viele von ihnen blicken auf eine langjährige Beschäftigung zurück und tragen heute wie damals zur erfolgreichen Firmengeschichte von Berner bei.

All das verdient eine besondere Anerkennung und Dank. Deshalb spreche ich stellvertretend für die Familie Hörmann und die ganze Hörmann Gruppe, zu der Berner Torantriebe seit 2003 gehört, meine Glückwünsche zum 60. Jubiläum aus. Außerdem bedanke ich mich für den Einsatz und das Engagement aller Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowie für das partnerschaftliche und vertrauensvolle Miteinander, das die Zusammenarbeit seit Jahren sehr erfreulich und erfolgreich macht. Ich freue mich auf viele weitere, gemeinsame Jahre mit spannenden Projekten.

CHRISTOPH HÖRMANN,
PERSÖNLICH HAFTENDER
GESELLSCHAFTER DER
HÖRMANN GRUPPE



Herzliche Gratulation zum 60-Jahr-Jubiläum

Es ist erfreulich zu sehen, dass die Berner Torantriebe KG als fortschrittliches, innovatives deutsches Unternehmen weltweit stark positioniert ist. Sicherlich tragen auch die hervorragende Kundenorientierung, die Qualität und die Flexibilität der Berner Torantriebe KG und deren Produkte zum Erfolg bei.

In der Schweiz dürfen wir als Tochterfirma der Berner Torantriebe KG die breite Produktpalette seit fast 30 Jahren erfolgreich vertreiben.

Der Berner Torantriebe KG gratuliere ich ganz herzlich zum 60-Jahr-Jubiläum. Ich bin stolz, als Direktor der Schweizer Firma BERNER EazyMatic AG einen Teil der BERNER Gruppe zu sein. Es ist spannend und interessant, die innovativen Ideen und deren Umsetzung zu begleiten und aktiv mitzugestalten.

Die sehr gute und wertvolle Zusammenarbeit mit den Mitarbeitenden in Rottenburg schätze ich sehr und freue mich auf viele weitere Jahre.

Ich wünsche unserem Mutterhaus für die Zukunft viel Erfolg.

ROGER DÜTSCHLER,
FIRMA BERNER EAZYMATIC AG

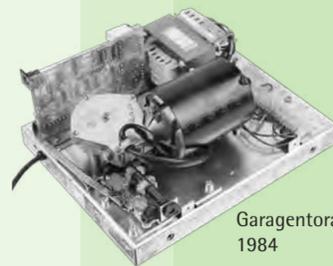
WIE ALLES BEGANN

Kurt Berner gründete im Jahr 1960 die Firma Kurt Berner Apparatebau in Ammerbuch-Altingen. In den ersten Jahren machte sich die Firma als Zulieferer in der Metallindustrie einen Namen, aber bereits Ende der 60er Jahre begann Kurt Berner mit der Herstellung von Maschinenbaugruppen, war im Sondermaschinenbau tätig und entwickelte Endschaltereinheiten und Steuerungen für Schiebetore.

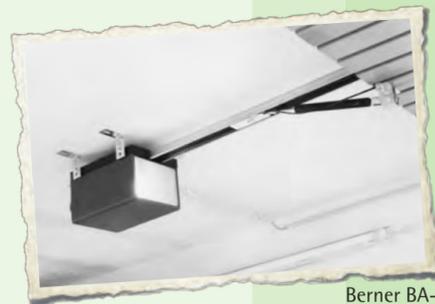
In den wirtschaftlich schlechten Zeiten wurde die Abhängigkeit als Zulieferer deutlich spürbar. Die Entscheidung, eigene Produkte zu entwickeln und zu produzieren, war für den schwäbischen Tüftler daher ein logischer Schritt und so wurde der erste Berner Garagentorantrieb erfolgreich im Jahr 1974 entwickelt und realisiert. Daraufhin spezialisiert sich das Unternehmen voll und ganz auf die Herstellung von Torantrieben und meldet mehr als 10 Innovationen erfolgreich zum Patent an. Die Entwicklung der legendären C-Schiene ist ein weiterer Meilenstein in der Firmengeschichte, ebenso der Einsatz von 24 V Motoren, die besonders leise und leicht steuerbar sind. Auch werden in dieser Zeit neue UKW/UHF Funkanlagen mit wesentlich größerer Reichweite entwickelt.

1960 - 1986

Die K-Serie wird 1984 entwickelt und auf dem Markt eingeführt. Sie beinhaltet bereits die Idee einer neuen, einstellfreundlichen Endschaltertechnik und verfügt über eine servicegerechte, gesteckte, prozessorgesteuerte Motorsteuerung. Die Berner Garagentorantriebe werden immer leistungsfähiger, kleiner, qualitativ hochwertiger und vor allem auch sicherer. Weiter werden Antriebe für z.B. Falttore, die häufig in Frankreich und Skandinavien eingesetzt werden, entwickelt und patentrechtlich geschützt. Die K-Serie wird 1985 durch die Soft-Stop Variante erweitert, den ersten Antrieb überhaupt, der das Tor kurz vor dem Schließen abbremst, um ein Zuschlagen des Tores zu vermeiden.



Garagentorantrieb K-Serie
1984



Berner BA-Serie
1974

... auch zu dieser Zeit:

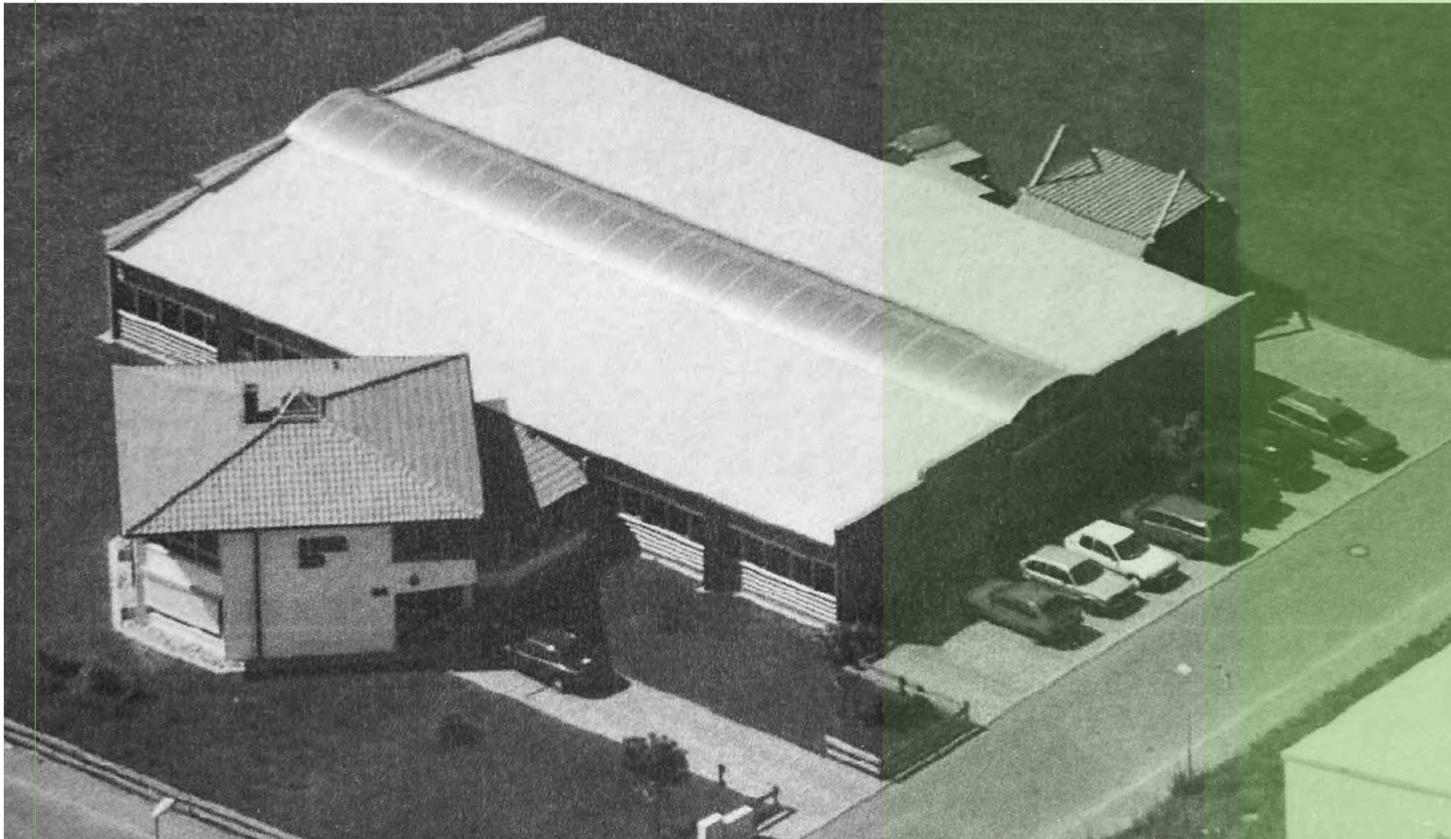
1961 Bau der Berliner Mauer

1969 Erste Mondlandung mit Apollo 11

1982 Helmut Kohl wird Bundeskanzler



DER START IN ROTTENBURG AM NECKAR



Im Jahr 1987 werden die neuen Geschäfts- und Produktionsräume in der heutigen Graf-Bentzel-Straße in Rottenburg am Neckar bezogen. Dort werden erstmals die Berner Garagentorantriebe auf der ersten, in Eigenregie gebauten, Fertigungslinie hergestellt. Die neue Fertigungslinie gilt als die Modernste dieser Zeit. Das Berner Team besteht zu diesem Zeitpunkt aus 25 Mitarbeitern.



Garagentorantrieb AS-Serie
1991

1987 -
2002

Im Jahr 1987 werden die neuen Geschäfts- und Produktionsräume in der heutigen Graf-Bentzel-Straße in Rottenburg am Neckar bezogen. Dort werden erstmals die Berner Garagentorantriebe auf der ersten, in Eigenregie gebauten, Fertigungslinie hergestellt. Die neue Fertigungslinie gilt als die Modernste dieser Zeit. Das Berner Team besteht zu diesem Zeitpunkt aus 25 Mitarbeitern.

Produktionsfläche deutlich erweitert und bereits ein Jahr später folgt die Gründung der Firma Berner Torantriebe Schweiz AG in Rothrist.

Es folgen die Umfirmierung der Kurt Berner Apparatebau in die Berner Torantriebe GmbH und viele weitere wegweisende Produktentwicklungen in den nächsten Jahren. Neben der Entwicklung des ersten Solarantriebs wird der revolutionäre Mega-Safe-Antrieb vorgestellt, der erste Garagentorantrieb mit automatischer Kraft- und Wegeerkennung, automatischer Kraftanpassung an Sommer bzw. Winterperiode und Warnautomatik bei Einbruch. Ein völlig neues Maß an Sicherheit und Unfallschutz wird geschaffen – unter Einhaltung aller EU-Normen.

In den neuen Räumlichkeiten wird die BT-Garagentor-Antriebsserie entwickelt, die deutlich schneller und effizienter durch erste Automatisierungsmaßnahmen hergestellt werden kann.

Wenige Jahre später wird das Produktportfolio um Antriebe für Hoftore, Schranken, Parkplatzabspernungen und Sicherheitszubehör erweitert. Zum 30-jährigen Jubiläum wird die Lager- und



Garagentorantrieb
Mega-Safe

Firma Berner Torantriebe
1987



Garagentorantrieb BT-Serie
1987

... auch zu dieser Zeit:

1989 Fall der Berliner Mauer

1993 werden in Deutschland nur noch Autos mit 3-Wege-Katalysator zugelassen

1998 Regierungswechsel, Ende der Ära Helmut Kohl nach 16 Jahren

2002 Einführung des Euro in der EU



Wir sorgen für Bewegung

SO FÜHLT SICH BERNER AN



Kundenorientierung

Überraschend anders und ungewohnt persönlich

Qualität

Über das Produkt hinaus

Kompetenz

Unsere Mitarbeiter machen den Unterschied

Flexibilität

Flexibel reagieren, aktiv agieren

Teamgeist

Loyalität und Respekt

VERÄNDERUNGEN

Das Jahr 2003 wird der Grundpfeiler für Jahre voller Veränderungen. Berner Torantriebe wird Mitglied der Unternehmensgruppe Hörmann, dem Marktführer für Tore, Türen, Zargen und Antriebe in Europa. Der Name Hörmann steht für ein weit über die Grenzen hinaus bekanntes Unternehmen, das es jedoch immer geschafft hat, seine familiären Wurzeln in seinem Tun und Denken zu bewahren. Das Berner Team ist stolz darauf, Teil der Hörmann Familie zu werden und bleibt dabei dennoch unabhängig und eigenständig. Noch im selben Jahr präsentiert Berner die neue GA-Antriebsserie und die neue Antriebsschiene mit Aufschiebesicherung, die einen mechanischen Einbruchschutz auch ohne Strom bietet und die auch heute noch ein unverwechselbares Merkmal für einen Berner Antrieb ist.



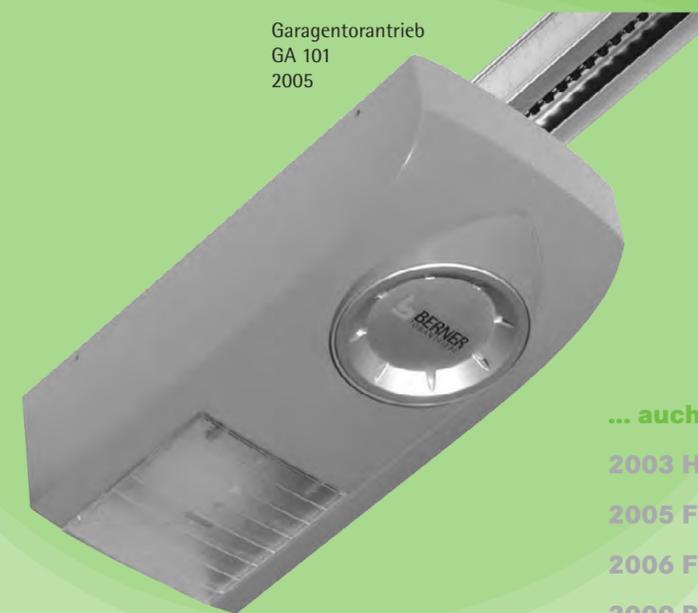
2003 - 2011

Bereits zwei Jahre später folgt die Markteinführung des neuen, trendorientierten Garagentorantriebs GA101 im Privatbereich, bei dem das Design komplett überarbeitet wird. Im selben Jahr übernimmt Herr Jürgen Ruppel die Geschäftsführung der Berner Torantriebe. Es folgen viele richtungsweisende Neuerungen, wie die Schnell-Auf-Funktion bei der GA-Serie, die konsequente Weiterentwicklung der Dreh- und Schiebetorantriebe, sowie die Produkteinführung der neuen Dreh- und Schiebetore auf 24 V Basis für den privaten Bereich. Komfort und Sicherheit stehen dabei immer an erster Stelle. Im Jahr 2008 präsentiert Berner das neue Funksystem Blueline, das durch die besonders leichte Handhabung und große Funktionalität überzeugt. Die neuen Handsender-Codes sind untereinander kopierbar und können per Programmiergerät verwaltet, geklont und ausgelesen werden.

Es folgt die Umfirmierung in die Berner Torantriebe KG. Im Jahr 2010 wird das 50-jährige Bestehen des Unternehmens gefeiert. 34 Mitarbeiter, Branchenführer für Torantriebe, der Name Berner hat sich fest am Markt etabliert. Bereits 2011 wird der Platz knapp und die Produktions- und Lagerfläche wird auf 2600 qm erweitert. Berner macht sich bereit für die nächsten 10 Jahre.



Garagentorantrieb Serie GA 2003



Garagentorantrieb GA 101 2005

... auch zu dieser Zeit:

2003 Hitzewelle in Europa

2005 Frau Merkel wird Bundeskanzlerin

2006 Fußball WM in Deutschland – das Sommermärchen

2009 Beginn der Eurokrise in Griechenland

FRANK KIEFER

60 Jahre Berner sind eine lange Zeit. Seit 2012 sind Sie der Geschäftsführer der Berner Torantriebe KG. Was macht Berner für Sie so besonders?

Das Besondere an Berner sind eindeutig seine Mitarbeiter, die durch ihre Kompetenz und ihr Engagement das Unternehmen voranbringen. Flache Hierarchien, flexibel und schnell auf Kundenwünsche zu reagieren, sind gerade in der heutigen Zeit etwas ganz Besonderes. Auch unsere einzigartigen Produkte machen immer wieder den Unterschied aus.

Wie unterscheidet sich ein Berner Torantrieb zu seinen Konkurrenzprodukten?

Sicher und komfortabel sind derzeit viele Antriebe im Markt, nicht nur der GA-Antrieb von Berner. Einen Präferenzaufbau nur über Produktmerkmale zu erreichen, ist kaum ausreichend. Die größten Unterschiede zu Konkurrenzprodukten sind die Zuverlässigkeit, die Montagefreundlichkeit und die Möglichkeit einer Reparatur. Wegwerfen war gestern.



Was gefällt Ihnen am Standort Rottenburg am Neckar?

Rottenburg am Neckar zeichnet sich durch eine zentrale Lage im Herzen Baden-Württembergs, eine optimale Infrastruktur und eine beispielhafte Wirtschaftsförderung aus. Ein reiches kulturelles Leben, ein umfassendes Angebot für Familien und attraktive Möglichkeiten für Sport und Freizeit bietet vielen Arbeitnehmern eine Grundlage, um Arbeit und Familie unter „einen Hut“ zu bekommen.

Im Frühjahr 2021 wird die neue GA-Serie mit einem völlig neuen Erscheinungsbild vorgestellt. Welche Philosophie verfolgen Sie bei der Entwicklung neuer Produkte?

Wir versuchen immer den Nutzen im Auge zu behalten. Nicht alles, was technisch machbar ist, ist auch von Nutzen. Wenn wir

heute Produkte entwickeln, dann achten wir insbesondere auf Kundennutzen, Nachhaltigkeit und eine ausgeglichene CO2 Bilanz.

Wie hat sich die Branche allgemein in den letzten Jahren verändert?

Viele der „reinen“ Antriebshersteller haben sich in den letzten Jahren breiter aufgestellt und neue Produktbereiche integriert. So hat Berner vor einigen Jahren mit der Firma Supeero einen Hersteller von freitragenden Schiebetoren übernommen und diesen Bereich erfolgreich weiterentwickelt.

Der Verkauf der Produkte erfolgt auch zunehmend über den Internethandel, wobei wir bei Berner den Verkauf über den Fachhandel, also mit den Profis weiterhin stärken.

Was sind für Sie die 3 wichtigsten Meilensteine in der Firmengeschichte?

60 Jahre Berner bedeutet 60 Jahre Bewegung. Mit der Erfindung der C-Schiene, die noch heute, wenn auch

in abgeänderter Form von nahezu allen Herstellern von Torantrieben eingesetzt wird, hat Firmengründer Kurt Berner sicherlich den ersten Meilenstein gesetzt.

Auch der Anschluss an die Hörmann Gruppe 2003 war ein weiterer wichtiger Schritt in Richtung Wachstum, der in der 2020 abgeschlossenen Firmenerweiterung seinen aktuellen Höhepunkt erreicht hat.

Welche Ziele haben Sie für Berner Torantriebe in den nächsten Jahren?

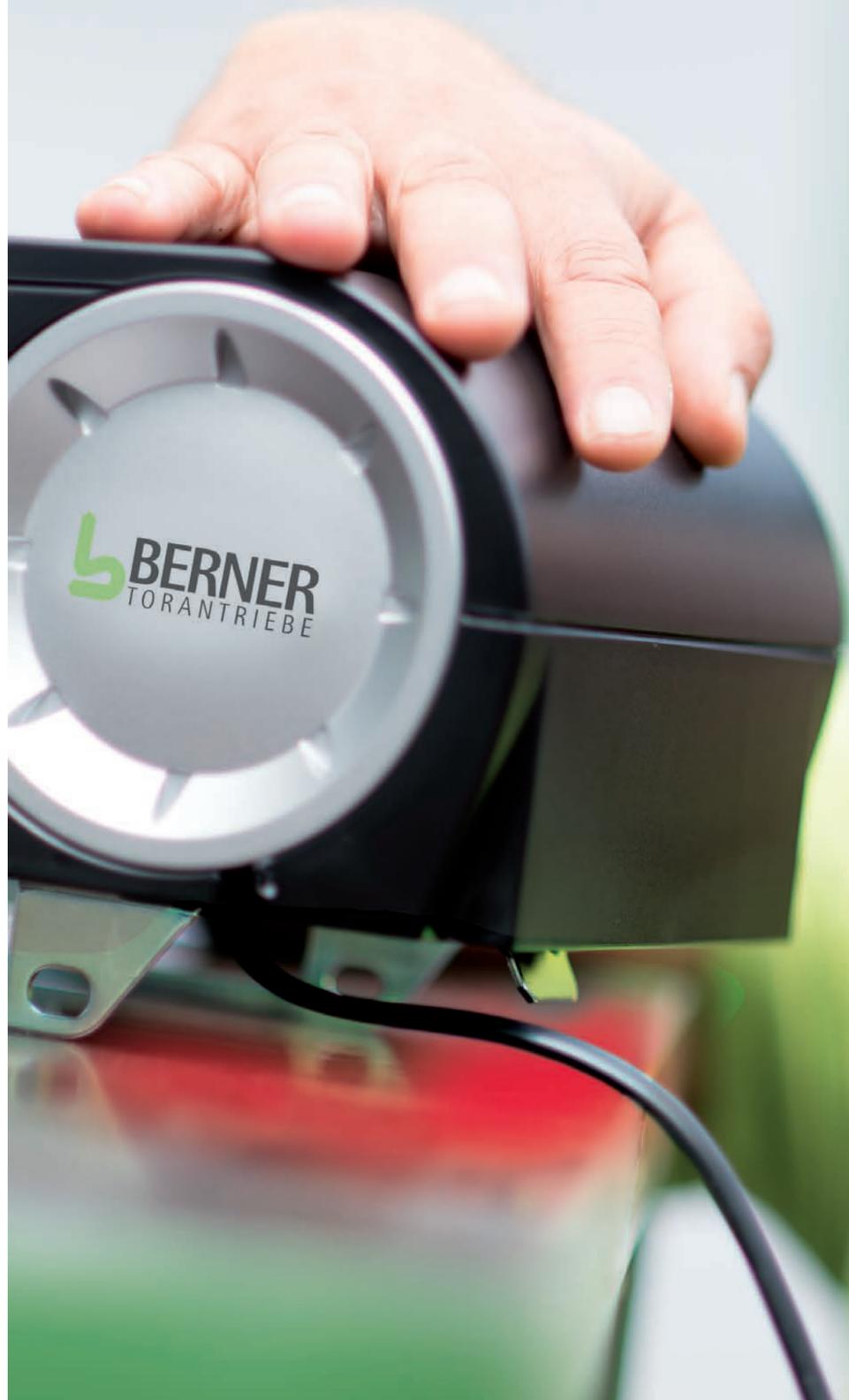
Wir wollen zum einen in den nächsten Jahren unsere Attraktivität als Arbeitgeber weiter ausbauen. Zum anderen möchten wir durch Investitionen unseren Kunden immer wieder neue und innovative Lösungen umfassend bieten.

Was wünschen Sie Berner für die Zukunft?

60 weitere gute und erfolgreiche Jahre.



SO FÜHLT SICH BERNER AN



Kundenorientierung
Überraschend anders und ungewohnt persönlich

Qualität
Über das Produkt hinaus

Kompetenz
Unsere Mitarbeiter machen den Unterschied

Flexibilität
Flexibel reagieren, aktiv agieren

Teamgeist
Loyalität und Respekt

NEUE WEGE, MENSCHEN, PRODUKTE



... auch zu dieser Zeit:

2012 Rücktritt Christian Wulff, Joachim Gauck wird neuer Bundespräsident

2016 Donald Trump wird zum 45. Präsident der Vereinigten Staaten von Amerika gewählt

2016 Referendum Grossbritanniens zum Austritt aus der EU

Wir sorgen für Bewegung

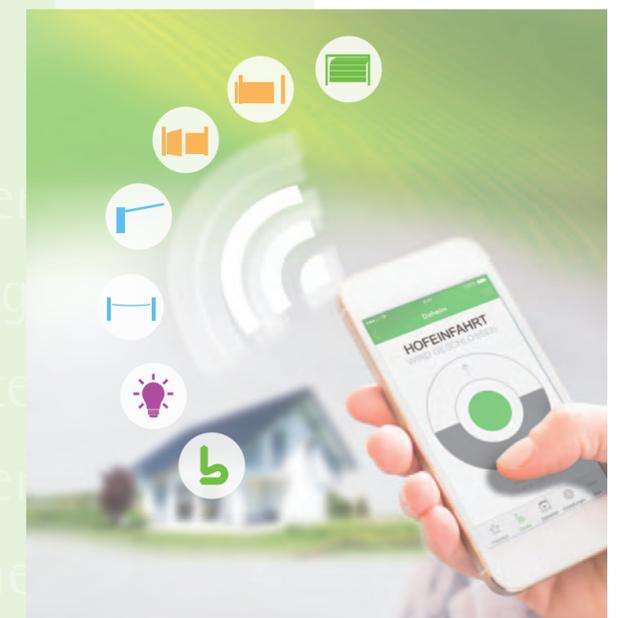
Im Jahr 2012 wird Herr Frank Kiefer Geschäftsführer der Berner Torantriebe KG. Mit ihm beginnt eine neue Ära, die durch die neue GA-Serie eingeläutet wird, die bis heute äußerlich unverändert das Motto von Berner prägt: Sicherheit, Komfort und Zuverlässigkeit. Die herausragenden Änderungen sind der völlig neue Energiesparmodus, die optimierte Schnell-Auf-Funktion, bedienerfreundliche Menüführung über die 7-Segmentanzeige, sowie die innovative, langlebige LED-Beleuchtung im Antrieb selbst.

**2012 -
2016**

Doch die Entwicklung geht rasant weiter. Die neue Funktechnologie BiSure, setzt im Jahr 2013 völlig neue Maßstäbe. BiSure gibt erstmals eine Rückmeldung über den Torzustand. Mit fälschungssicherem Übertragungsverfahren, noch größerer Reichweite und einem einfachen Batteriewechsel setzt die neue Funktechnologie die richtigen und wichtigen Zeichen für die Zukunft. Nie war es so einfach, sicher zu sein, dass das Tor auch wirklich geschlossen ist. Logischerweise wurde dann die Berner App entwickelt, die es ermöglicht, über den Torzustand hinaus, Berner Produkte zu steuern und zu kontrollieren. Bequem vom Sofa oder unterwegs - per Smartphone oder Tablet.



Auch im nahen Ausland, der Schweiz, wird Berner verstärkt aktiv. 2014 übernimmt die K. Berner Torantriebe AG Rothrist die EazyMatic AG. Beide Unternehmen gehören zur Berner Gruppe und werden ab August von ihrem neuen Standort Birmenstorf als eigenständige Produktlinien weitergeführt. EazyMatic wird im darauffolgenden Jahr mit dem begehrten SWISS LABEL zertifiziert, das für unverrückbare Schweizer Werte wie Qualität, Sicherheit, Zuverlässigkeit und Bodenhaftung steht. Im darauffolgenden Jahr erfolgt das Redesign der EazyMatic Antriebe mit integrierter, extra heller Power LED-Beleuchtung.



SCHWEBENDES GLAS - DAS INDIVIDUELLE STATEMENT

Der Einsatz von Glas in Verbindung mit Aluminium ist ein individuelles Statement und erfüllt selbst höchste Designansprüche. Das scheinbar rahmenlos schwebende Einfahrtstor aus Glas macht jedes Gebäude hochwertiger, individueller und repräsentativer. Mit dem Produkt Schwebendes Glas ist es Berner gelungen einen völlig neuen und unverwechselbaren Einfahrtsbereich zu schaffen und damit immer perfekt Architektur und Umgebung zu vereinen. Der minimalistische Aufbau der Einfahrtstore aus Schwebendem Glas setzt sich wirkungsvoll mit dem Antrieb Invisible fort, der, wie der Name es schon sagt, unsichtbar verbaut wird und das Tor somit noch mehr zum schwebenden Eyecatcher macht.



Das verwendete Glas bietet unendliche Individualisierungsmöglichkeiten. Transparent, in vielen Farben, mit Milchglaseffekt, voll- oder teilweiser Satinierung, alles ist möglich. Selbst Bilder, Firmenlogos, Hausnummern und vieles mehr können auf den Glasflächen aufgebracht werden. Das Glas ist ein 20 mm Verbundglas, widerstandsfähig und bruchsicher. Es besteht aus mindestens zwei Glasscheiben, die mit einer PVB-Folie laminiert werden. Bricht das Glas doch einmal, bleiben die Glassplitter an der Folie kleben und minimieren die Verletzungsgefahr. Sicherheit hat auch bei höchsten Designansprüchen oberste Priorität.

SCHWEBENDES
GLAS



MEHR KRAFT, MEHR CHARAKTER: EASYMATIC TORANTRIEBE – ÜBER DIE GRENZEN HINAUS

"Quality first" lautet das Unternehmensmotto der BERNER EazyMatic AG, Mitglied der Berner Gruppe seit dem Jahr 2014 mit Sitz in Birmenstorf, Schweiz.

EazyMatic Torantriebe für Privat- und Tiefgaragen haben eines mit den Berner Produkten gemeinsam: Sie sind absolut sicher und zuverlässig, extrem robust und langlebig. Einer der Gründe, warum die beiden Produktlinien so gut zusammenpassen.

Neben dem Vertrieb von Berner und Supeero Produkten werden in Birmenstorf seit 1995 die bekannten und in der Schweiz etablierten EazyMatic Torantriebe produziert und weiterentwickelt.

Unter der markanten Hülle steckt ein kluger Kopf mit intelligenter, modernster Technologie. Selbst in Extremsituationen sind EazyMatic Torantriebe immer absolut souverän und unverwundlich.

Die BERNER EazyMatic AG produziert Torantriebe bis zu einem Bewegungshub von 10m.

Die extra Portion Kraft und Robustheit machen sie unverwechselbar, denn es können Tore bis zu einem Gesamtgewicht von 1000 kg betrieben werden.

Zertifiziert mit dem SWISS LABEL sind EazyMatic Torantriebe ein echtes Schweizer Produkt, das für Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit steht. Dies macht die BERNER EazyMatic AG zu einem der führenden Hersteller für Torantriebe in der Schweiz.

In der Schweiz öffnen und schliessen bereits täglich unzählige EazyMatic Torantriebe Tore jeder Art. EazyMatic Torantriebe sind absolut präzise und öffnen Tore auf Knopfdruck sekundenschnell.



SO FÜHLT SICH BERNER AN



Kundenorientierung
Überraschend anders und ungewohnt persönlich

Qualität
Über das Produkt hinaus

Kompetenz

Unsere Mitarbeiter machen den Unterschied

Flexibilität
Flexibel reagieren, aktiv agieren

Teamgeist
Loyalität und Respekt





Im Jahr 2017 werden die neuen Varianten der SUPEERO Einfahrtstore Stück für Stück mehr Realität. Forschung, Weiterentwicklung und letztendlich die tatsächliche Umsetzung 1:1 machen die SUPEERO Systemtore zu echten und unverwechselbaren Newcomern. Zahlreiche Bestellungen aus den unterschiedlichsten Ländern zeigen, dass diese Neuheit auf dem Markt, die so viele Gestaltungsmöglichkeiten bietet, von Architekten und Planern, mit Begeisterung in das Portfolio aufgenommen wird. Erstmals ist es möglich, ein Einfahrtstor aus Glas, transparent und doch vor neugierigen Blicken geschützt, fast ohne sichtbare Rahmenkonstruktion, sicher und zuverlässig einzubauen.

Das Unternehmen Berner integriert SUPEERO immer mehr in das Portfolio und so wird am 01. August 2018 die Marke SUPEERO zu Berner und firmiert künftig unter Berner Torantriebe KG. Die Marke SUPEERO bleibt mit ihrem eigenständigen CI am Markt unverändert bestehen. Aluminium ist und bleibt das Grundmaterial aller SUPEERO-Produkte. Das Schwebende Glas ergänzt den Anspruch an höchste Qualität dabei perfekt.

Berner entwickelt zu diesem Zeitpunkt auch die neuen Tiefgaragentorantriebe GA403-G und GA403-TG für kleinere Wohnanlagen und Bürogebäude mit bis zu 75 Stellplätzen. Erstmals mit einem Anschluss für optionalen Not-Akku, der das Tor auch bei Stromausfall automatisch öffnet.

2017 - 2018

Die Zeichen stehen auf Zukunft und bereits 2018 werden erste Ideen zur neuen GA-Serie laut - der Platz innerhalb des Firmengebäudes wird knapper.

Mit SUPEERO hat Berner seinen Produktkatalog intelligent erweitert, neue Mitarbeiter und viele neue Pläne kommen hinzu. Der Wunsch nach Veränderung und auch Vergrößerung wächst.

... auch zu dieser Zeit:

2018 Gipfeltreffen Donald Trump und Kim Jong Un

2018 Gründung der globalen Bewegung FFF durch Greta Thunberg

SUPEERO WIRD BERNER

QUALITÄT BRAUCHT LEIDENSCHAFT
SYSTEMTORE AUS ALUMINIUM



MUT VERÄNDERT ALLES: BERNER GOES XXL

Was man bereits im vergangenen Jahr gedacht und geplant hat, wird 2019 Realität. Im Mai 2019 wird der Grundstein für das neue Berner Gebäude gelegt und es geht in die Umsetzungsphase.

Mit dem symbolischen Spatenstich am 6. Mai wird für das Unternehmen Berner die geplante Erweiterung der Büro-, Produktions- und Lagerflächen um 2.500 qm ein Stück mehr Realität. Rund 1.500 qm erweitern die bisherige Produktions- und Lagerfläche, weitere 1.000 qm sind für Büroräume und ein neues Produkt- und Schulungszentrum vorgesehen. Zukünftig werden hier Fachhandelspartner, Planer und Architekten informiert und geschult. Im Produktzentrum wird die ganze Bandbreite der Berner Produkte vorgestellt und kann in einem Rundgang, der durch die einzelnen Produktbereiche führt, fühlbar und sichtbar erlebt werden.

2019 - 2020

Mit dem Neubau wird ein deutliches Zeichen für den Standort Rottenburg am Neckar und die Fortführung der Unternehmensphilosophie „Made in Germany“ gesetzt. Bereits Mitte des Jahres 2020 werden die neuen Räumlichkeiten bezogen und ab Herbst ist das Produkt- und Schulungszentrum für Fachbesucher geöffnet.

Ebenfalls wird Anfang 2021 die neue Garagentorserie GA205 und GA405 erstmals vorgestellt, die sich mit einem gänzlich neuen Design und mit vielen richtungsweisenden Features präsentiert. Neben dem unverwechselbaren Berner Design und innovativen Innenleben der Antriebe werden dazu passend Zubehör wie Handsender und vieles mehr gezeigt.

... auch zu dieser Zeit:

2019 Notre Dame in Paris brennt – das Wahrzeichen Frankreichs wird teilweise zerstört

2020 Grossbritannien verlässt die EU

2020 Die Pandemie Corona führt zu einem weltweiten Lockdown

Was man bereits im vergangenen Jahr gedacht und geplant hat, wird 2019 Realität. Im Mai 2019 wird der Grundstein für das neue Berner Gebäude gelegt und es geht in die Umsetzungsphase.



Wir sorgen für Bewegung



SO FÜHLT SICH BERNER AN



Kundenorientierung

Überraschend anders und ungewohnt persönlich

Qualität

Über das Produkt hinaus

Kompetenz

Unsere Mitarbeiter machen den Unterschied

Flexibilität

Flexibel reagieren, aktiv agieren

Teamgeist

Loyalität und Respekt

DAS NEUE BERNER PRODUKT- UND SCHULUNGSZENTRUM

Bereits seit Sommer 2020 sind die neuen Räumlichkeiten in Rottenburg bezugsfertig.

Der Neubau hat sich mit Leben gefüllt, uns stehen insgesamt 6000 Quadratmeter Nutzfläche zur Verfügung.

Neben neu gestalteten Büroräumen im bisherigen Teil des Gebäudes wurde mit dem modernen Neubau und dem ersten Berner Produkt- und Schulungszentrum die Möglichkeit geschaffen, vor Ort in Rottenburg, einen eindrucksvollen Einblick in die Berner Welt zu geben.





Treffpunkt für Information und Weiterbildung: Das neue Berner Schulungszentrum

Das neue Berner Schulungszentrum ist ebenfalls wie das Berner Produktzentrum im Neubau und befindet sich strategisch günstig direkt über dem Produktzentrum in der ersten Etage des Neubaus.

Die lichtdurchflutete Architektur mit Fenstern vom Boden bis zur Decke und der einladende Lounge-Bereich machen das Schulungszentrum zu einem Ort, an dem man sich gerne trifft, gemeinsam diskutiert und lernt.

Der moderne Seminarraum bietet Platz für bis zu 40 Teilnehmer und kann zu Seminaren, Weiterbildungen, Vorträgen und Produktvorführungen genutzt werden. Der an den Seminarraum angrenzende Lounge-Bereich, der zwar durch eine Glaswand vom Seminarraum getrennt ist, aber optisch harmonisch ineinander übergeht, bietet viel Platz zum Kennenlernen und Entspannen.

Im Berner Schulungszentrum werden sowohl Schulungs- und Weiterbildungsprogramme für Fachhändler, Installateure und Architekten angeboten sowie auch Produktneuheiten vorgestellt.

Einer der ersten Termine ist für die Präsentation des neuen GA-Antriebes reserviert, der bereits jetzt schon mit Spannung von uns und unseren Kunden erwartet wird.

Das Schulungsprogramm für das Jahr 2021 wird Anfang des neuen Jahres veröffentlicht – wir freuen uns schon jetzt auf Ihr Interesse und Ihre Teilnahme an unseren Veranstaltungen.

DAS BERNER SCHULUNGSZENTRUM



SO FÜHLT SICH BERNER AN

BERNER
TORANTRIEBE



Kundenorientierung

Überraschend anders und ungewohnt persönlich

Qualität

Über das Produkt hinaus

Kompetenz

Unsere Mitarbeiter machen den Unterschied

Flexibilität

Flexibel reagieren, aktiv agieren

Teamgeist

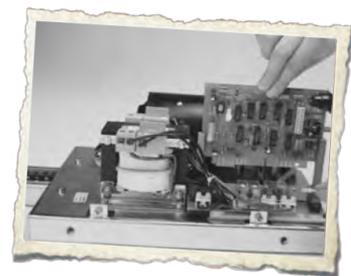
Loyalität und Respekt

BEST OF



Herstellung des ersten Berner Garagentor-Antriebs - die BA-Serie.

1974



Die K-Serie. Sie beinhaltet bereits die Idee einer neuen, einstellfreundlichen Endschaltertechnik und verfügt über eine servicegerechte, gesteckte, prozessorgesteuerte Motorsteuerung.

1984



1985



Die BT-Garagentor-Antriebsserie wird entwickelt und vorgestellt. Die neue Antriebsgeneration kann deutlich schneller und effizienter durch erstmals eingesetzte Automatisierungsmaßnahmen hergestellt werden.

1987



Die K-Serie wird um die Soft-Stopp Variante erweitert, dem ersten Antrieb überhaupt, der das Tor kurz vor dem Schließen abbrems. Dies ist eine echte Innovation in punkto Komfort für Mensch und Tor.



Im selben Jahr folgt die Entwicklung des ersten Solarantriebs S50 mit Montagekit, vorgefertigtem Solarpanel, Batterie und integrierter Ladekontrolle.

1991



Die AS-Serie schließt die Endschalter abhängige Entwicklung ab. Der erste Antrieb auf diesem Sektor mit DSL-Technik (4 Endschalter), Soft-Anlauf, getrennter Kraftregelung für Tor Auf- und Zulauf und branchenweiser Stromsparschaltung wird produziert.

1992

1999



Die Berner Garagentor-Antriebsserie GA wird erfolgreich präsentiert.

2003



Mit dem Entwicklungsabschluss der Hallsensortechnik wird der erste Garagentor-Antrieb mit automatischer Kraft- und Wegerkennung, automatischer Kraftanpassung an Sommer bzw. Winterperiode und Warnautomatik bei Einbruch. Dieser Antrieb wird nach den damaligen neuesten EU-Normenentwürfen entwickelt und bietet ein besonders hohes Maß an Sicherheit und Unfallschutz.

2005



Der neue, trendorientierte Garagentor-Antrieb GA101 mit 500 N für den privaten Bereich wird mit neuem Design vorgestellt.

2012

Die nächste Generation der GA-Serie wird auf dem Markt vorgestellt und eingeführt. Die wichtigsten Merkmale sind der völlig neue Energiespar-Modus, die optimierte Schnell-Auf-Funktion, bedienerfreundliche Menüführung mit 7-Segment-Anzeige, sowie die innovative LED-Beleuchtung.

2021

Zeitlose Kraft ...

EIN BLICK IN DIE ZUKUNFT. DIE NÄCHSTE GENERATION GA205 und GA405

Mit der neuen GA-Antriebsserie werden ganz eindeutig die Zeichen Richtung Zukunft gesetzt. Das markante, neue Design, die klaren Linien, die auf das Wesentliche reduziert sind, sprechen eine eigene Formensprache und machen den neuen Berner GA-Antrieb unverwechselbar.

Die markante, besonders helle LED-Beleuchtung, deren Helligkeit im Menü einstellbar ist, sorgt für eine perfekte Grundbeleuchtung der Garage. Neu ist außerdem, die von außen ablesbare 7-Segment-Anzeige und die Bedienung des Antriebs über außenliegende Tasten, die mit einer Abdeckkappe gegen unbeabsichtigtes Verstellen geschützt sind.

Ein weiteres wichtiges Merkmal im Vergleich zu anderen Antrieben ist das integrierte Optionsrelais mit ebenfalls frei einstellbaren Funktionen, sowie eine Modul-Schnittstelle. Hier können zusätzliche Erweiterungsmodule, wie zum Beispiel ein externes Relais oder eine Ampelsteuerung über die Systembuchse angeschlossen werden.

Ein weiteres Highlight ist die USB-Schnittstelle, die per Stick für praktische Software-Updates oder für die Aufzeichnung eines Ereignisprotokolls verwendet werden kann. Ebenso kann auf die USB-Schnittstelle ein Bluetooth-Modul zur Programmierung der Menüs über Smartphone/ Tablet via App aufgesteckt werden.

Last but not least gibt es zum neuen GA-Antrieb attraktives Zubehör im passenden neuen Design, wie z.B. verschiedene Handsender, Funkcodetaster und Funkinnentaster. Klare Linien, funktional in der Handhabung und dabei immer zuverlässig und sicher.

Seien Sie neugierig und verpassen Sie nicht den Start der neuen GA-Serie. Melden Sie sich für den Berner Fach-Newsletter an und gehören Sie zu den Ersten, denen die neue und revolutionäre GA-Serie virtuell vorgestellt wird.

ANGELIKA SCHANO

Seit wann sind Sie für Berner tätig?
Juli 1987

Was gefällt Ihnen besonders an Ihrer Arbeit?

Verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Tätigkeit

Wie würden Sie Berner in drei Worten beschreiben?
Kundenorientiert, flexibel und zuverlässig

Was ist Ihr Aufgabenbereich?

Teamleiterin Verkauf Inland; SAP-Koordinatorin

Was ist Ihr Lieblingsessen in der Mittagspause?
Selbstgekochtes

Was wünschen Sie sich für die Zukunft von Berner?
Gute Zusammenarbeit mit den Kunden und den Mitarbeitern. Und selbstverständlich weiterhin viel Erfolg!

Welches Berner Produkt ist Ihr persönliches Lieblingsprodukt und warum?
Garagentorantriebe – unser erfolgreichstes und meistverkauftes Produkt

KARIN BERNER

Seit wann sind Sie für Berner tätig?
Seit 1982

Was gefällt Ihnen besonders an Ihrer Arbeit?

Die vielseitigen Aufgabengebiete (bietet viel interessante Abwechslung). Der Kontakt zu den Kunden (die oft schon sehr lange bei uns sind). Mir ist die Kundenbindung sehr wichtig. Die gute Zusammenarbeit in meinem Team (wir können uns aufeinander verlassen und ergänzen uns)

Wie würden Sie Berner in drei Worten beschreiben?
Der innovative Garagentorantriebspionier

Was ist Ihr Aufgabenbereich?
Verkaufsdienst, Arbeitssicherheit, Zeiterfassung und allgemeine Verwaltungsaufgaben

Was ist Ihr Lieblingsessen in der Mittagspause?
Oh da gibt es einige..... extrem schwere Entscheidung-etwas auf jeden Fall mit Kartoffelsalat

Was wünschen Sie sich für die Zukunft von Berner?
Das es weiterhin aufwärts geht. Das unsere Kunden sehr mit uns zufrieden sind (gute, langanhaltende Kundenbindung) und unsere Produkte immer eine ganze Portion besser sind als bei allen Anderen. Dass die Belegschaft an einem gemeinsamen Strang zieht (gemeinsam schaffen wir sprichwörtlich alles). Das wir alle im Sinne des Ganzen unsere Stärken nutzen und uns dadurch immer unseren Platz im Markt erhalten und natürlich auch ausbauen können. Dabei wünsche ich der gesamten Firmengruppe viel Glück

Welches Berner Produkt ist Ihr persönliches Lieblingsprodukt und warum?
Der Garagentorantrieb (weil er den Namen Berner sprichwörtlich verkörpert-Qualität)

MICHAEL STÖCKEL

Seit wann sind Sie für Berner tätig?
Mai 2005

Was gefällt Ihnen besonders an Ihrer Arbeit?

Ein buntes und vielfältiges Aufgabengebiet mit tollen Kolleginnen und Kollegen

Wie würden Sie Berner in drei Worten beschreiben?
Schnell, erfolgreich und menschlich!

Was ist Ihr Aufgabenbereich?

Leitung Verkauf Ausland; Marketing und Kommunikation

Was ist Ihr Lieblingsessen in der Mittagspause?
Indische Currygerichte

Was wünschen Sie sich für die Zukunft von Berner?

Im Moment gerade einen super Start für unser neues Produkt- und Schulungszentrum

Welches Berner Produkt ist Ihr persönliches Lieblingsprodukt und warum?

Unsere legendären Garagentorantriebe!

JÜRGEN HUTTER

Seit wann sind Sie für Berner tätig?
Seit April 2011

Was gefällt Ihnen besonders an Ihrer Arbeit?

Abwechslungsreiche Aufgaben, selbständiges Arbeiten, meine Meinungen und Ideen werden intern „gehört“

Wie würden Sie Berner in drei Worten beschreiben?

Flexibel, kundenorientiert, wirtschaftlich „gesund“ (daher verlässlich für Mitarbeiter und Kunden)

Was ist Ihr Aufgabenbereich?

Vertrieb (Fachhandel und KeyAccount), Produktmanagement

Was ist Ihr Lieblingsessen in der Mittagspause?

Alles was schmeckt und nicht müde macht (u.a. Currywurst...☺)

Was wünschen Sie sich für die Zukunft von Berner?

Weiterhin wirtschaftliche Stabilität für das Unternehmen und Gesundheit für die Kollegen, gerade in Bezug auf die aktuelle Pandemie!

Welches Berner Produkt ist Ihr persönliches Lieblingsprodukt und warum?

Unser neuer Garagentorantrieb, der gerade noch in der Entwicklung ist und Anfang 2021 vorgestellt wird. In Verbindung mit dem neuen Funkzubehör werden wir unsere Kunden „aufhorchen“ lassen und hoffentlich viel Zustimmung erfahren. Im Vertrieb ist es sehr positiv, wenn es Kunden nicht erwarten können, ein neues Produkt zu bekommen!

ARMIN LÖFFLER

Seit wann sind Sie für Berner tätig?
Seit Oktober 1997

Was gefällt Ihnen besonders an Ihrer Arbeit?

Durch das vielfältige Aufgabengebiet habe ich viel Kontakt zu unseren Kunden und Lieferanten, ebenso findet ein konstruktiver Austausch mit den Kolleginnen und Kollegen statt. Ich kann selbstständig arbeiten und meine Meinung ist gefragt

Wie würden Sie Berner in drei Worten beschreiben?

Zuverlässig, flexibel und kundenorientiert

Was ist Ihr Aufgabenbereich?

Teamleitung Technik, Entwicklung und Technische Redaktion

Was ist Ihr Lieblingsessen in der Mittagspause?

Leberkäswedde (auf Hochdeutsch: Fleischkäsebrötchen)

Was wünschen Sie sich für die Zukunft von Berner?

Weiterhin erfolgreich bleiben. Die Marke SUPEERO erfolgreich im Markt integrieren. Viel Gesundheit für alle

Welches Berner Produkt ist Ihr persönliches Lieblingsprodukt und warum?

Der Garagentorantrieb. Ich habe nun schon einige Generationen bei der Entwicklung begleitet. Es ist immer wieder eine Herausforderung neue Features zu integrieren und das richtige Design zu finden

2021

 **BERNER**
TORANTRIEBE

**DAS SCHEINBAR
UNMÖGLICHE
MÖGLICH MACHEN:
NACH WIE VOR UNSER
STÄRKSTER ANTRIEB**